



COLOMATE[®]

SMART FLUID MANAGEMENT



**SMART
FLUID
MANAGEMENT**



Vollautomatische
Kühlschmierstoff-
überwachung und
Nachdosierung




COLOMATE®

SMART FLUID MANAGEMENT

Automatisierung im Fluidmanagement – weil es sich für Sie rechnet!

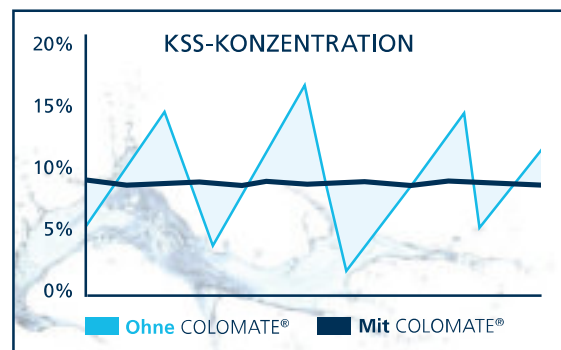
Eine konstante Kühlschmierstoff-Konzentration zählt zu den wichtigsten Qualitätsfaktoren der Produktion. Durch die vollautomatische kontinuierliche Überwachung und Regulierung mit COLOMATE® werden **Konzentrationschwankungen minimiert**, was mehrere positive Auswirkungen mit sich bringt.

- **Längere Werkzeugstandzeiten durch geringeren Verschleiß**
- **Hohe Qualität der Werkstücke**
- **Geringerer Kühlschmierstoff-Verbrauch**
- **Verhinderung von Korrosion und Maschinenschäden**
- **Geringere Bakterienbelastung für Mitarbeiter und dadurch weniger Krankheitsausfälle**

Von Experten der Oest Gruppe in Freudenstadt entwickelt

Der Einsatz von Metallbearbeitungsschmierstoffen erfordert eine kompetente Produktauswahl vor dem Hintergrund einer intensiven anwendungsorientierten Forschung und Entwicklung. Doch dies ist nur eine der Stärken von OEST LUBRICANTS. Unser Anspruch ist es, die Produktion beim Kunden **sicher, nachhaltig, effizient und wirtschaftlich** zu gestalten. Der Fokus liegt dabei auf dem gesamten Prozess, inklusive maßgeschneidertem Support im Kühlschmierstoffmanagement.

Unsere Spezialisten von der Anwendungstechnik und dem Oest Fluid Management haben deshalb gemeinsam mit Ingenieuren von OEST SYSTEMS, der Maschinenbau-Sparte der Oest Gruppe, ein vollautomatisches Kühlschmierstoff-Überwachungssystem der Extraklasse entwickelt – **COLOMATE®**.



Konzentrationschwankungen mit und ohne COLOMATE®.

Messung



Messung von Konzentration, pH-Wert, Leitfähigkeit, Temperatur

Dokumentation



Umfassende Dokumentation nach TRGS 611

Überwachung



Kontinuierliche Parameter- und Füllstandüberwachung

Regulierung







Aktive Konzentrationsregulierung mit Nachfüllung



COLOMATE®

SMART FLUID MANAGEMENT

Ihre Vorteile im Überblick

-  **Reduzierte Kosten** durch sichere, stabile Prozesse sowie reduzierten Kühlschmierstoff-Verbrauch
-  Ressourcenschonender **Beitrag zur Nachhaltigkeit** durch lange Standzeiten und minimierten Verbrauch
-  **Effizienzsteigerung** durch Automation im Fluidmanagement und lückenlose digitale Dokumentation
-  **Personalentlastung und Zeitersparnis** durch Wegfall manueller Messungen und Nachbefüllungen
-  **Reduzierter Aufwand** durch längere Intervalle für Kühlschmierstoff-Wechsel
-  Hohe **Arbeitssicherheit** durch weniger Hautkontakte und Vermeidung potenzieller Fehlerquellen im Handling
-  Verlässliche **Rechtssicherheit** durch Transparenz und automatische digitale Dokumentation
-  **Rasche Refinanzierung** über laufende Einsparungen innerhalb kurzer Zeit





Neben dem Stromanschluss verfügt COLOMATE® über einen KSS Ansaugschlauch sowie **Anschlüsse für Leitungswasser und z.B. VE-Wasser (> 3 bar)**. Zudem ermöglicht ein Ventil die manuelle Entnahme.

COLOMATE® Pro hat ein Gesamtgewicht von 225 kg. **Abmessungen (BxTxH):** ca. 62 x 86 x 148 cm.

Jede Bearbeitungsmaschine wird **einzel**n mit einer **Rohrleitung (max. 50 m)** verbunden. Dadurch besteht keine Vermischungsgefahr.

VOLLAUTOMATISCHE KÜHLSCHMIERSTOFF ÜB UND NACHDOSIERUNG MIT

Einfache und reibungslose Einbindung im laufenden Betrieb

COLOMATE® lässt sich schnell und unkompliziert **bei laufendem Betrieb, ohne Maschinenstillstand** in bestehende Produktionsprozesse einfügen. Es kommt zu keinen Ausfallzeiten.

Der Wartungsaufwand ist minimal, was den laufenden Betrieb entlastet. COLOMATE® ist anpassungsfähig und kann **flexibel** auf verschiedene Maschinen und Produktionsanforderungen skaliert werden.

Ein System, zwei Varianten – abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse

Alle Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen, die mit wassermischbarem Kühlschmierstoff betrieben werden, können an COLOMATE® angeschlossen werden. Je nach Anzahl stehen zwei Varianten zur Verfügung:

 **COLOMATE® M4**
für bis zu **4** Bearbeitungsmaschinen

 **COLOMATE® M16**
für bis zu **16** Bearbeitungsmaschinen



Die **dezentralen Einheiten** übernehmen die Füllstandsmessung an den Maschinentanks sowie den Pumpvorgang und die **Umwälzung auch bei ausgeschalteter Bearbeitungsmaschine**.



Es können **bis zu 16 Bearbeitungsmaschinen** an COLOMATE® angeschlossen werden.



ERWACHUNG COLOMATE®

Monitoring mit der eigenen App – einfach und komfortabel

Sämtliche Parameter inklusive Verbrauchsüberwachung können jederzeit über die eigens entwickelte Fluid Management App abgerufen werden. Neben den Füllständen aller Bearbeitungsmaschinen und KSS-Behälter werden sämtliche wichtigen Daten, wie Konzentration, pH-Wert etc. in Echtzeit angezeigt. Die App ermöglicht auch die Einstellung von **Grenzwerten** für Warnmitteilungen und enthält eine Bibliothek für Kühlschmierstoffe sowie ein Ticketsystem für **Updates** und den direkten **Support** durch unsere Spezialisten.

& DER NEUEN FLUID MANAGEMENT APP

- Die App ist **nicht an COLOMATE® gebunden** und kann auch **eigenständig** eingesetzt werden
- Übersichtliche Darstellung am **PC, Tablet und Mobiltelefon**
- **Weltweiter „Live-Zugriff“** auf die Maschine und alle Messwerte
- Zugriff auf **aktuelle und zurückliegende Daten**
- Bei **Maschinen ohne COLOMATE®** können die Daten manuell eingegeben werden
- Durch eine **eigenständige Internetverbindung** keine Einbindung in Ihr Netzwerk erforderlich
- Datenexport in **verschiedenen Formaten**
- Vergabe **individueller Nutzerrechte** möglich



**OEST LUBRICANTS
GmbH & Co. KG**
Georg-Oest-Straße 4
D-72250 Freudenstadt
Tel. +49 7441 5390
lubricants@oest.de

HERSTELLER:
**OEST SYSTEMS
GmbH & Co. KG**
Robert-Bürkle-Straße 7
D-72250 Freudenstadt
Tel. +49 7441 539400
systems@oest.de

www.oestgroup.com

